

NOTICE D'INFORMATIONS



452BHK



Ces gants ont été conçus pour protéger des risques **MÉCANIQUES** et **THERMIQUES**.

- Gants cinq doigts en flanc de bovin hydrofuge beige.
- Paume, index et pouce renforcés en croûte.
- Coupe américaine, pouce palmé index d'une seule pièce.
- Assemblage sur le dos effectué à la double aiguille
- Entièrement cousu Kévlar®.
- Elastique de serrage sur le dos.
- Manchette croûte de 15 cm assurant la protection d'une partie de l'avant bras



Tailles : 6 à 12



EN 388

Abrasion : 4/4

Coupure par tranchage : 2/5

Déchirure : 4/4

Perforation : 4/4

Coupure par tranchage : X (EN ISO 13997:1999)



Dextérité 5/5



EN 407

Comportement au feu : 4/4

Chaleur de contact : 1/4

Chaleur convective : X

Chaleur radiante : X

Petites projections de métal liquide : 4/4

Grosses projections de métal en fusion : X

X = Non-testé

EN12477:2001/A1:2005 TYPE B

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG. Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudages.

Ce modèle n'est pas destiné au soudage à l'arc ni aux procédés de soudages spéciaux.

ENTRETIEN ET CONDITIONNEMENT

- Conserver les gants dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, à l'abri de la lumière.
- En cas de déconditionnement, joindre une copie de cette notice avec chaque nouveau plus petit conditionnement.
- Ces gants peuvent être lavés à l'eau légèrement savonneuse, rincés et séchés loin de toute source de chaleur.
- Ce modèle ne contient aucune substance à des niveaux connus ou suspectés d'affecter de façon significative l'hygiène ou la santé des utilisateurs.

! Pour tout gant présentant une résistance mécanique atteignant un niveau de performance à la déchirure égal ou supérieur au niveau 1, le gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement.

Ces niveaux de performances sont obtenus par des tests effectués selon des conditions définies par des normes de référence, ces niveaux sont garantis uniquement sur la paume, sur gants neufs.

Pour les gants comportant plusieurs couches de matériaux, les niveaux de performances ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises, le niveau de performance ne reflète pas nécessairement le niveau de la couche la plus externe.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisé pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.

Les performances de conception ne peuvent être affectées de manière significative par le vieillissement lorsqu'elles sont stockées dans des conditions appropriées (humidité, température, propreté, ventilation, éclairage).

MARQUAGE CE

Ce type de gants a fait l'objet de contrôles physico-chimiques par un organisme notifié : CTC, 4 rue Hermann Frenkel. 69367, Lyon Cedex 07 France. N°0075, sur la base des normes Européennes EN420:2003+A1:2010, EN388:2016+A1:2018, EN407:2004 et EN12477:2001+A1:2005. Le marquage CE apposé sur nos gants signifie le respect des exigences essentielles au Règlement 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle concernant l'innocuité, le confort, la solidité et la protection.



Gant certifiés par CTC, 4 rue Hermann Frenkel - 69367 Lyon.
Conformément au Règlement 2016/425 relatif aux EPI.

La déclaration UE de conformité est disponible
sur notre site internet.