

NOTICE D'INFORMATIONS

PEAUCÉROS®

490BHK



Ces gants ont été conçus pour protéger des risques **MÉCANIQUES** et **THERMIQUES**.

- Gants cinq doigts en fleur de bovin hydrofuge, paume côté chair, dos côté fleur.
- Mains doublées Para-aramide/coton et entièrement cousues au fil Kévlar®.
- Manchette de 15 cm en croûte de croupon ignifuge.
- Jonc de cuir sur les piqûres de la base des doigts et pouce
- Elastique de maintien sur le dos.
- Longueur : Environ 350 mm (Taille 9)

Tailles : 6 à 12



PICTOGRAMMES ET NIVEAUX DE PERFORMANCES



EN 388



3232B

Abrasion :	3/4
Coupe par tranchage :	2/5
Déchirure :	3/4
Perforation :	2/4
Coupe par tranchage :	B (EN ISO 13997:1999)

Les niveaux de la coupe par tranchage vont de A à F.

Marquage P en 6è position : si présent signifie que la protection contre l'impact est revendiquée et conforme à la norme EN13594. Si non présent ce gant ne protège pas contre l'impact.

EN 407



413X4X

Comportement au feu :	4/4
Chaleur de contact :	1/4
Chaleur convective :	3/4
Chaleur radiante :	X
Petites projections de métal liquide :	4/4
Grosses projections de métal en fusion :	X

X = Non-testé

EN 420:2003 + A1

Dextérité 5/5

Pénétration à l'eau : temps de pénétration 180 min, niveau = 4

EN12477:2001 / A1:2005 TYPE A

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG. Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudages.

Ce modèle n'est pas destiné au soudage à l'arc ni aux procédés de soudages spéciaux.

ENTRETIEN ET CONDITIONNEMENT

- Conserver les gants dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, à l'abri de la lumière.
- En cas de déconditionnement, joindre une copie de cette notice avec chaque nouveau plus petit conditionnement.
- Ces gants ne peuvent pas être lavés.
- Ce modèle ne contient aucune substance à des niveaux connus ou suspectés d'affecter de façon significative l'hygiène ou la santé des utilisateurs.

! Pour tout gant présentant une résistance mécanique atteignant un niveau de performance à la déchirure égal ou supérieur au niveau 1, le gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement.

Ces niveaux de performances sont obtenus par des tests effectués selon des conditions définies par des normes de référence, ces niveaux sont garantis uniquement sur la paume, sur gants neufs.

Pour les gants comportant plusieurs couches de matériaux, les niveaux de performances ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises, le niveau de performance ne reflète pas nécessairement le niveau de la couche la plus externe.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisé pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.

Les performances de conception ne peuvent être affectées de manière significative par le vieillissement lorsqu'elles sont stockées dans des conditions appropriées (humidité, température, propreté, ventilation, éclairage).

MARQUAGE CE

Ce type de gants a fait l'objet de contrôles physico-chimiques par un organisme notifié : CTC, 4 rue Hermann Frenkel. 69367, Lyon Cedex 07 France. N°0075, sur la base des normes Européennes EN420:2003+A1:2009, EN388:2016+A1:2018, EN407:2004 et EN12477:2001+A1:2005. Le marquage CE apposé sur nos gants signifie le respect des exigences essentielles au Règlement 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle concernant l'innocuité, le confort, la solidité et la protection.



Gant certifiés par CTC, 4 rue Hermann Frenkel - 69367 Lyon.
Conformément au Règlement 2016/425 relatif aux EPI.

La déclaration UE de conformité est disponible
sur notre site internet.